



MORTIER-COLLE ET D'ARMATURES GRIS

Description du produit :

Le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris est un mortier sec fabriqué en usine, minéral, hydrofuge, du groupe de mortiers P III, conformément à DIN V 18550, CS IV, conformément à DIN EN 998-1.

Composition:

Le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris est constitué de sables naturels carbonatés ou siliceux, calibrés et séchés, de ciment, de chaux hydratée ainsi que d'additifs, pour améliorer le façonnage, l'adhérence et le pouvoir hydrofuge.

Champ d'application:

Le mortier-colle et mortier d'armatures SCHWEPA gris se prête au collage de panneaux isolants (par exemple des panneaux de laine minérale) organiques (par exemple du polystyrène expansé) et minéraux, ainsi que pour insérer sur des panneaux isolants, des armatures textiles SCHWEPA, en particulier pour des systèmes composites d'isolation thermique (WDVS) SCHWEPA. En outre, le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris, se prête à des retouches sur des enduits stables anciens ou préalablement traités de façon adéquate, sur des façades en crépi, lézardées ou comme pont d'adhérence de crépi sur des surfaces lisses de béton, des panneaux cannelés et rugueux en polystyrène extrudé (Styrodur), des panneaux de laine de bois etc. pour l'application ultérieure de crépis de chaux, de chaux-ciment ou à base de ciment.

Consommation de matière:

Taille du grain: 0,7 mm collage: Environ 4 - 5 kg/ m², environ 5 - 6 m²/ par sac, 25 kg/ le sac, armer: Environ 5 - 5,5 kg/ m²*, environ 4,5 - 5 m²/ le sac*, 25 kg/ le sac * pour une épaisseur appliquée de 4 mm

Technisches Merkblatt



Façonnage:

Le support doit être propre, sec, solide, stable ainsi que libre de soufflures et d'agents filmogènes de séparation. Le fond d'enduit doit être soigneusement contrôlé quant à sa force portante. Dans le cas de supports critiques, procéder à un essai de contrainte d'adhérence. Les restes adhérant branlants d'enduit et/ou les résidus de peinture doivent dans tous les cas être supprimés. Les panneaux isolants comportant une peau de mousse (les panneaux en polystyrène extrudé principalement) doivent être rendus rugueux et balayés sur toute la surface. Le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris peut être façonné en utilisant toutes les machines à crépir du commerce, les malaxeurs à béton à production continue ou à main. Dans le cas d'une exécution à la main, mélanger le contenu du sac à environ 6 - 6,5 litres d'eau propre et agiter en utilisant un mélangeur sans nœuds jusqu'à obtenir une consistance appropriée à la mise en œuvre. Après une courte pause d'absorption, brasser encore une fois et éventuellement ajuster par l'addition d'eau supplémentaire.

Collage des panneaux isolants: L'application du mortier-colle - en fonction des variantes du système d'isolation thermique – est en règle générale effectuée selon le procédé du point d'accrochage ou sur toute la surface des panneaux isolants. Alternativement, il est possible d'appliquer également le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris sur toute la surface ou sur une seule partie de la surface du support (respecter chaque fois l'agrément du système)! Immédiatement après l'application de la colle, fixer les panneaux isolants de manière jointive et bien les presser en les immergeant dans le support. De manière à obtenir une surface de façade lisse, plane, veiller à une pose alignée et d'aplomb. Ne pas introduire de masse adhésive dans les joints de panneaux.

Armature / application à la spatule: Appliquer uniformément le mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris sur les panneaux isolants et insérer sur l'armature textile, fortement et sans plis, le SCHWEPA (F ou M) adapté au système. Les aboutements de tissu doivent se chevaucher sur environ 10 cm. Après l'insertion, enduire toute la surface du tissu, immédiatement, de mortier-colle et d'armatures SCHWEPA gris, sans laisser sécher. Le tissu doit se trouver dans le tiers extérieur de la couche d'armature. L'épaisseur de l'ensemble de l'armature appliquée devrait se situer entre 3 et 5 mm max. Avant d'appliquer le super apprêt à base de quartz SCHWEPA ARU-200 ou la couche extérieure de l'enduit SCHWEPA, un temps de séjour d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur appliquée, devra être respecté.

Fiche technique: Mise à jour 06/2015



SCHWARZWÄLDEREDELPUTZWERK GmbH
Industriestraße 10 • D-77833 Ottersweier
Tel. 07223/9836-0 • Fax 07223/9836-90
info@schwepa.com • www.schwepa.com

RETHMISCH GmbH
Industriegelände 1 • D-17219 Möllenhagen
Tel. 039928/60-463 • Fax 039928/60-464
info@rethmisch.com • www.rethmisch.com